



KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR PE/S5

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:
 - Studzienki włazowe i niewłazowe z polietylenu (PE-HD)
 - Studzienki ZINPLAST z polietylenu (PE-HD), studzienki ZIP-ZIN
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: **ZINPLAST, zakres średnic wewnętrznych od 300 mm do 3000 mm, SN 1 - 16**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: Studzienki objęte niniejszą krajową oceną techniczną przeznaczone są do łączenia rur ciągów odwodnieniowych służących do grawitacyjnego, bezciśnieniowego zbierania i odprowadzania wód opadowych i podziemnych z podtorza gruntowego i nawierzchni kolejowej (drenaże, zbieracze i kolektory). Wyroby mogą być stosowane jako studzienki kontrolne, zbiorcze, osadnikowe, kaskadowe (przepadowe) i inne. Studzienki z polietylenu (PE-HD) ZIP-ZIN o średnicy rury trzonowej strukturalnej lub gładkościennej od DN300 do DN800 przeznaczone są do wprowadzenia sprzętu czyszczącego, kontrolnego i badawczego z powierzchni terenu. Studzienki z polietylenu (PE-HD) ZIP-ZIN o średnicy rury trzonowej DN/ID800 mm są przeznaczone do wykonywania prac kontrolno-eksploatacyjnych z powierzchni terenu, jednak możliwe jest również po wstawieniu drabinki okazjonalne zejście pracownika zaopatrzonego w szelki zabezpieczające na spocznik studzienki w celu wykonania prac eksploatacyjnych. Studzienki te na życzenie odbiorcy mogą być wyposażone w stopnie złazowe lub drabinkę złazową. Studzienki z polietylenu (PE-HD) ZIP-ZIN włazowe o średnicy rury trzonowej DN/ID od 1000mm do 3000mm stanowiącej komorę roboczą, umożliwiają zejście pracownika po stopniach złazowych lub drabince złazowej na spocznik usytuowany na dnie studzienki i wykonywania prac związanych z eksploatacją przewodów kanalizacyjnych. Studnie z polietylenu (PE-HD) ZIP-ZIN o średnicy rury trzonowej DN/ID od 1000mm do 3000mm mogą również pełnić funkcję poziomych i pionowych zbiorników oraz separatorów wód opadowych.
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu: „ZINPLAST” Sp. z o. o. - ul. Garbarska 41, 32-340 Wolbrom
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **Nie dotyczy**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: 4
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
 - 7a. - Polska Norma wyrobu: **nie dotyczy**
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: **nie dotyczy**
 - 7b. Krajowa ocena techniczna: **IK-KOT-2020/0106 wydanie 2**
Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **Instytut Kolejnictwa**
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: **nie dotyczy**
8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Elastyczność lub wytrzymałość mechaniczna króćców wykonanych przez spawanie lub zgrzewanie	brak objawów rozwarstwienia, pęknięć, rys, przeciekania	



- czas badania 15 min. - minimalne przemieszczenie 170 mm lub minimalny moment dla: $[DN] \leq 250 \quad 0,15 \times [DN]^3 \times 10^{-6} \text{ kNm}$ $[DN] > 250$ $0,01 \times [DN] \text{ kNm}$		Studzienki ZINPLAST niewłazowe
Szczelność studzienki i połączeń z dopływami i odpływem - temp. Badania (23±2)°C, - ciśnienie wody 0,05 bar, - ciśnienie wody 0,5 bar, - podciśnienie powietrza -0,3 ÷ -0,27 bar	brak przecieków	
Sztywność obwodowa trzonu wznoszącego	≥ odpowiedniej klasy SN	
Odporność podstaw na uderzenia metodą spadającego ciężarka	brak pęknięć i innych uszkodzeń wpływających na właściwości użytkowe	
Szczelność połączeń z uszczelką elastomerową na połączeniu ¹⁾ rura - dopływy i odpływ studzienek	brak przecieków; spadek podciśnienia powietrza nie więcej niż 10%	
Wytrzymałość na rozciąganie zgrzewu doczołowego (dla króćców wykonanych z rur gładkościennych z PE). Badanie do uszkodzenia próbek reprezentujących jakość zgrzewania	Zerwanie plastyczne – badanie przechodzi. Zerwanie kruche – badanie nie przechodzi	
Wytrzymałości spoiny na rozciąganie: DN<400 400≤DN<600 600≤DN<800 DN≥800	minimalna wytrzymałość spoiny/ zgrzeiny 380 510 760 1020	Studzienki ZINPLAST włazowe
Elastyczność lub wytrzymałość mechaniczna króćców wykonanych przez spawanie lub zgrzewanie - czas badania 15 min. - minimalne przemieszczenie 170 mm lub minimalny moment dla: $[DN] \leq 250 \quad 0,15 \times [DN]^3 \times 10^{-6} \text{ kNm}$ $[DN] > 250$ $0,01 \times [DN] \text{ kNm}$	brak objawów rozwarstwienia, pęknięć, rys, przeciekania	
Szczelność studzienki i połączeń z dopływami i odpływem temp. Badania (23±2)°C, - ciśnienie wody 0,05 bar, - ciśnienie wody 0,5 bar, - podciśnienie powietrza -0,3 ÷ -0,27 bar	brak przecieków	
Sztywność obwodowa trzonu wznoszącego	≥ odpowiedniej klasy SN	

Odporność podstaw na uderzenia metodą spadającego ciężarka	brak pęknięć i innych uszkodzeń wpływających na właściwości użytkowe	
Szczelność połączeń z uszczelką elastomerową na połączeniu ¹⁾ rura - dopływ i odpływ studzienek	brak przecieków; spadek podciśnienia powietrza nie więcej niż 10%	
Wytrzymałość na rozciąganie zgrzewu doczołowego (dla króćców wykonanych z rur gładkościennych z PE). Badanie do uszkodzenia próbek reprezentujących jakość zgrzewania	zerwanie plastyczne – badanie przechodzi zerwanie kruche – badanie nie przechodzi	
Wytrzymałości spoiny na rozciąganie: DN<400 400≤DN<600 600≤DN<800 DN≥800	minimalna wytrzymałość spoiny/ zgrzeiny 380 510 760 1020	
Wytrzymałości stopni złączowych na obciążenie pionowe badanie typu: obciążenie 2 kN drabinek	max. odkształcenie przy obciążeniu ≤10 mm, po zdjęciu obciążenia ≤5 mm	

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsz krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Bartosz Stempel, Kierownik Działu Kontroli Jakości

Wolbrom, 20.01.2026 r

.....

