



OGÓLNE WARUNKI ŚWIADCZENIA USŁUGI SPAWANIA EKSTRUZYJNEGO

1. Warunki świadczenia usługi spawania ekstruzyjnego polietylenu wykonywanego poza siedzibą Zinplast Sp. z o.o. dotyczą zapewnienia niezbędnych zasobów do realizacji usługi. Niespełnienie poniższych warunków:

- prowadzące do uniemożliwienia zrealizowania usługi,
- opóźnienia w realizacji usługi,

może spowodować wygenerowanie dodatkowych kosztów takich jak: przestój lub/i ponowny dojazd, za które Zinplast Sp. z o.o. będzie miał prawo obciążyć Zamawiającego.

2. Zamawiający zobowiązuje się zapewnić na miejscu wykonywania usługi obecność osoby odpowiedzialnej za koordynację prac leżących po stronie Zamawiającego, za kontakt z osobami wykonującymi usługę, za podpisanie Protokołu wykonania usługi i odbioru robót (załącznik).

3. Zamawiający zobowiązuje się zapewnić dostęp i doprowadzenie energii elektrycznej minimum 220V, 8kW, z zabezpieczeniem 16A, do miejsca pracy urządzeń.

4. W przypadku braku możliwości doprowadzenia energii elektrycznej Zamawiający zobowiązany jest zapewnić agregat prądotwórczy o parametrach j.w.

5. W przypadku braku możliwości zapewnienia agregatu Zamawiający zobowiązuje się uzgodnić z Zinplast Sp. z o.o. sposób zasilania miejsca wykonywania usługi (opcjonalnie płatny agregat po stronie ZINPLAST Sp. z o.o.).

6. Zamawiający zobowiązuje się na czas wykonywania usługi spawania zapewnić sprzęt wraz z obsługą, niezbędny do prawidłowego ułożenia elementów poddanych spawaniu ekstruzyjnemu:

- dźwigi lub/i koparki pozwalające na operowanie i manewrowanie odcinkami łączonych elementów,
- zawiesia tworzywowe lub/i pasy parciane dostosowane do masy elementów pod względem wytrzymałości i długości. Nie zezwala się na stosowanie łańcuchów i lin stalowych.

- podpory drewniane, tworzywowe (nie betonowe) umożliwiające właściwe pozycjonowanie elementów

- obsługę pracowników - zakłada się 2 osoby po stronie Zamawiającego do wykonywania przenoszenia, przesuwania i prawidłowego pozycjonowania elementów do wykonania spawania ekstruzyjnego.

7. Zamawiający zobowiązuje się zapewnić osuszenie wykopu i jego zabezpieczenie przed osunięciem w miejscu wykonywania prac przed planowanym rozpoczęciem prac oraz w trakcie wykonywania prac.

8. Dla spoin obwodowych zewnętrznych wykonywanych na całym obwodzie zbiorników i rur układanych w wykopie Zamawiający winien zapewnić w miejscu połączenia dołek montażowy o głębokości 1,0 m – 1,2 m.

9. Dla spoin obwodowych zewnętrznych wykonywanych na całym obwodzie zbiorników i rur układanych w wykopie Zamawiający winien zapewnić w miejscu połączenia odległość min 1,0 m między zewnętrzną powierzchnią rury/zbiornika a obudową lub ścianą wykopu.

10. Na miejscu wykonywania prac, w wykopie, obowiązują wszystkie adekwatne przepisy BHP dotyczące pracowników Zamawiającego, pracowników wykonujących usługę oraz zabezpieczenia miejsca wykonywania usługi.

11. W przypadku wystąpienia wypadku przy pracy z powodu braku odpowiednich zabezpieczeń miejsca wykonywania usługi Zamawiający ponosi odpowiedzialność za powyższe zdarzenie.

12. Zamawiający przyjmuje do wiadomości, że firma ZINPLAST Sp. z o.o. ponosi odpowiedzialność za jakość połączeń wyłącznie przez nią wykonanych tzn. gdy operatorami urządzeń do wykonywania połączeń elementów są pracownicy delegowani przez ZINPLAST Sp. z o.o.

13. Zamawiający przyjmuje do wiadomości, że firma ZINPLAST Sp. z o.o. ponosi odpowiedzialność za jakość połączeń wykonanych na materiałach i produktach dostarczonych przez ZINPLAST Sp. z o.o.

14. Zamawiający przyjmuje do wiadomości, że koszt materiałów spajających, czyszczących oraz koszt paliwa do agregatu (o ile uzgodniono agregat prądotwórczy po stronie ZINPLAST Sp. z o.o.) pozostaje po stronie ZINPLAST Sp. z o.o.

.....
Zamawiający

(Podpis osoby odpowiedzialnej lub kierownika budowy)

.....
Data



.....
Miejsce wykonania prac, data

PROTOKÓŁ WYKONANIA USŁUGI I ODBIORU ROBÓT

dotyczy wykonania.....

.....
.....
.....
.....
.....
.....

(opis wykonanych robót)

na zlecenie.....

(Zamawiający - Nazwa Firmy)

Roboty rozpoczęto dnia....., zakończono dnia.....

Komisja w składzie jak poniżej, potwierdza podpisami iż po dokonaniu oględzin wykonanych robót stwierdza, że roboty wykonane zostały zgodnie (nie zgodnie)* z zamówieniem, bez usterek (z usterkami)*.

Zamawiający/Odbierający:

Wykonawca:

1).....

1)

2)

2)

3)

3)

(Imię i Nazwisko)

(Imię i Nazwisko)

Uwagi

dotatkowe:.....

.....

.....
Zamawiający/Odbierający:

.....
Wykonawca:

(Podpis osoby odpowiedzialnej lub kierownika budowy)

*) niepotrzebne zakreślić

