

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR PE/PD-ZIKOR

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: **Rury i kształtki ZIKOR z polietylenu (PE) o ściankach strukturalnych typ B**
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: **ZINPLAST, zakres średnic wewnętrznych od 200 mm do 1400 mm, deklarowany SN**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: **Rury i kształtki typ B są przeznaczone do stosowania w budownictwie komunikacyjnym, do budowy przepustów drogowych i kolejowych oraz przejść dla zwierząt oraz do osłony innych rur i przewodów, kabli telekomunikacyjnych, energetycznych i sygnalizacji świetlnej, usytuowanych w pasie drogowym i poza nim lub w innych terenach wykorzystywanych do celów budownictwa komunikacyjnego**
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu: **„ZINPLAST” Sp. z o. o. - ul. Garbarska 41, 32-340 Wolbrom**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **Nie dotyczy**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **4**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. - Polska Norma wyrobu: **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: **nie dotyczy**

7b. Krajowa ocena techniczna: **IBDiM-KOT-2020/0518 wydanie 1 „Rury i kształtki z polietylenu (PE) do przepustów drogowych oraz osłony przewodów i kabli”**

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **IBDiM**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: **nie dotyczy**

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Zmiana wyglądu rur w wyniku ogrzewania - temp. badania; PE (110±2) °C - czas badania rur e ≤ 8 mm 30 min e > 8 mm 60 min	na ściankach rur nie powinno być pęcherzy, śladów pęknięć i rozwarstwień	-
Odporność na uderzenia rur (TIR) (metoda spadającego ciężarka) - temp. badania (0±1) °C - typ ciężarka d90 o masie: 200 < d _{im,max} ≤ 250 - 2,0 kg 250 < d _{im,max} ≤ 315 - 2,5 kg d _{im,max} ≤ 315 - 3,2kg - długość próbek 200 (±10) mm - wysokość spadku ciężarka dla: d _{em,min} > 110 - 2000 mm	TIR ≤ 10	-
Elastyczność obwodowa rur - temp. badania (23 ±2) °C - odkształcenie 30 % d _{em} - siła w trakcie badania powinna być rosnąca, bez spadków	ścianki rur bez pęknięć, rys i śladów rozwarstwień	-
Sztynność obwodowa rur i kształtek o nominalnej SN:		
SN 4	≥ 4	-
SN 6	≥ 6	-
SN 8	≥ 8	-
SN 10	≥ 10	-
SN 16	≥ 16	-
Skurcz wzłużny - tem. badania 110 °C - czas badania 120 min - badanie w powietrzu	≤ 3	-

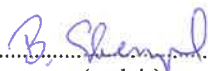
Oznaczenie wytrzymałości spoiny/szwu łączącego na rozciąganie	minimalna wytrzymałość spoiny/szwu łączącego	
DN < 400	380	-
400 ≤ DN < 600	510	-
600 ≤ DN < 800	760	-
DN ≥ 800	1020	-
Szczelność na połączeniach elementów zgrzewanych/spawanych/z rękawem termokurczliwym: - ciśnienie wody 0,05 bar, - ciśnienie wody 0,5 bar, - podciśnienie powietrza - 0,3 bar	brak przecieków; spadek podciśnienia powietrza nie więcej niż 10 %	-
Szczelność połączeń kielichowych z elastomerowym pierścieniem uszczelniającym temp. badania (23 ± 5) °C ciśnienie wody 0,05 bar ciśnienie wody 0,5 bar podciśnienie powietrza -0,27±- 0,3 bar odchylenie kątowe DN ≤ 300 2° 300 < DN ≤ 600 1,5° DN > 600 1°	brak przecieków	-
Wytrzymałość elektryczna izolacji rur i kształtek przy napięciu probierczym 2000V, sinusoidalnym o częstotliwości od 50 Hz do 60 Hz	brak przebicia	-
Rezystancja izolacji rur i kształtek	≥ 100	-
Elastyczność lub wytrzymałość mechaniczna kształtek fabrykowanych	brak objawów rozwarstwienia, pęknięć, rys, przeciekania	-
Odporność na uderzenie kształtek metodą zrzutu	brak uszkodzeń	-

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsz krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Bartosz Stempel, Kierownik Działu Kontroli Jakości

Wolbrom, 30.06.2020 r

.....

 (podpis)